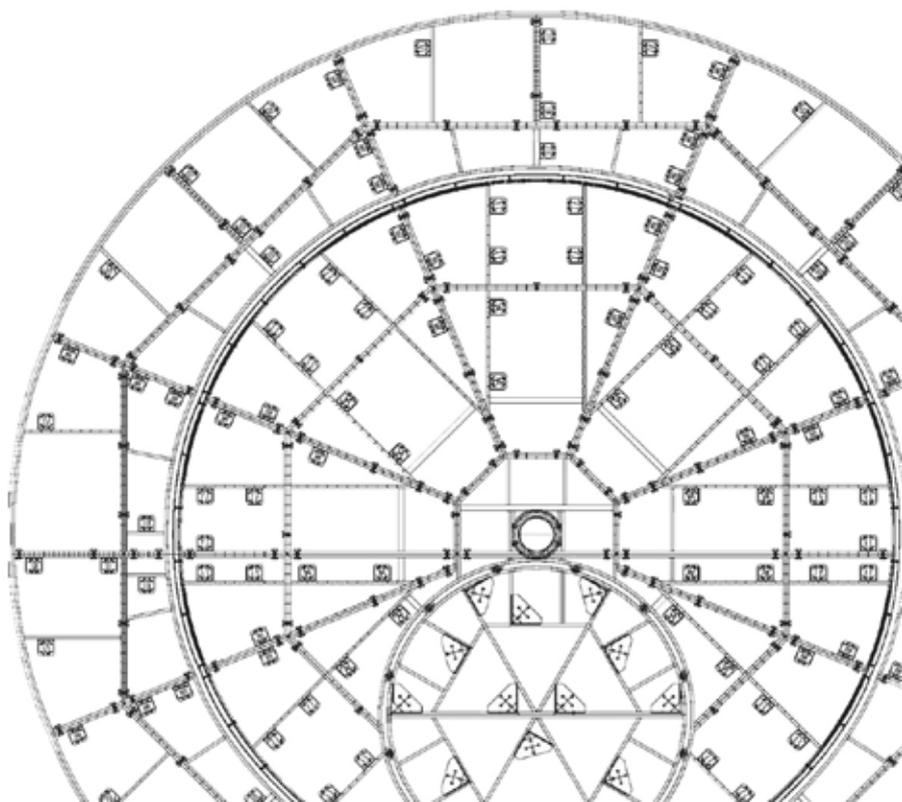


MANUAL GIRATORIO 6 METROS

CONTROL BÁSICO

PASCUALIN
ESTRUCTURAS

www.pascualinestructuras.com
info@pascualinestructuras.com
T. +34 93 889 27 42
C/Sant Roc, 70 08503 Gurb (Barcelona)



GIRATORIO

EL KIT GIRATORIO DE 6 METROS consta de:

- 16 estructuras + 16 tableros de madera de 21mm
 - 4 motores unidad de fricción con marco 1mt x 1mt 0,75kw con velocidad máxima de 0,8 m/seg con freno
 - 32 ruedas fijas incorporadas en la estructura HOAC
 - Control basico, situado dentro de "flight case"
- La caja consta de una caja con el sistema de regulación, un control manual y el cableado de alimentación
- Capacidad de carga:
 - Carga estática: 500kg/m²
 - Carga dinámica: 250kg/m²



PASOS A SEGUIR DEL MONTAJE

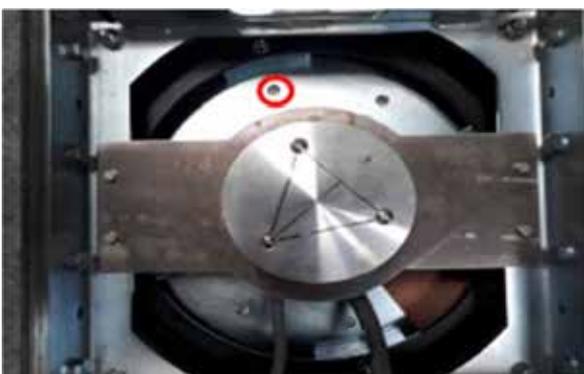


1. La estructura debe instalarse siempre dejando una altura mínima de 3 / 5 cm para poder pasar el cableado sin que este interfiera entre las ruedas del giratorio y de los motores.

En caso de instalarlo sobre una tarima o suelo practicable, hay que contemplar un agujero de un mínimo de 15cm de diámetro para pasar los cables.

2. Colocar el " Central Bearing", centrado en la posición donde queremos instalar el giratorio.

ATENCIÓN! Es imprescindible fijar el anillo central a la superficie dónde instalemos el giratorio.



3. Fijar con tirafondos, el soporte central del " Cental Bearing" al suelo utilizando los agujeros pertinentes. El fijado es imprescindible para el funcionamiento del giratorio.

4. Instalar la estructura siguiendo el plano utilizando los conjuntos de unión. (bloque + pomos)

- Unir con los bloques de unión sin apretar
- Cuando esté la estructura pre montada correctamente, se iniciará el aprete de los bloques comenzando desde el perímetro exterior de la estructura, asegurando en primera lugar una buena definición de la circunferencia, para después continuar hacia el centro del giratorio.



5. Conectar los motores al “Central Bearing”, pasando el cable por los agujero que hay en la estructura. (Fotografía 2)

El cable deberá quedar perfectamente peinado y enrollado para evitar posibles enganches que obstaculicen el movimiento del giratorio. (Fotografía 1,2). Utilizar elementos fijatorios como bridas si hiciera falta.



6. ATENCIÓN! El “ Central Bearing” dispone de 3 tomas monofásicas de 220V / 16 amp 3,5Kw, para conectar cualquier elemento que necesite corriente encima.

Las tapas centrales del Central Bearing disponen de una trampilla por donde se pasan los cables. De este modo podremos acceder a las tomas de corriente.



7. Finalmente, colocar los tableros de madera, fijándolos con la llave allen que se incluye en el paquete.



ALMACENAJE Y TRANSPORTE

A la hora de almacenar el giratorio para el transporte, realizarlo tal como se muestra en las fotos. Así se asegura de que no se dañe nada y facilita el transporte.

- 1- Colocar en cada carro su tarima correspondiente (relación forma).
- 2- Empezar con la primera tarima colocándola con las ruedas hacia abajo.
- 3- Continuar con los 8 tableros de madera correspondientes.
- 4- Terminar apilando las 7 tarimas restantes, ahora colocándolas del revés, con las ruedas hacia arriba.

Se necesita un mínimo de 4 personas para el montaje y el desmontaje.
A la hora de la carga y descarga se necesita un toro elevador.

IMPORTANTE

El flight case que contiene el “Central Bearing” se debe manipular con mucho cuidado para que no reciba golpes o movimientos bruscos en la carga y descarga.
Es obligatorio que el “Central Bearing” vaya siempre en posición vertical para evitar riesgos.



CARRO A



CARRO B



CONTROL BOX



CENTRAL BEARING

5

	PESO	MEDIDAS	PESO TOTAL
CARRO A	380 kg	1560x959x1800mm (L x AN x AL)	1387 kg
CARRO B	531kg	1495x2270x1750mm (L x AN x AL)	
CENTRAL BEARING	394 kg	2100x2500x2400mm (L x AN x AL)	
CONTROL BOX	82 kg	700x500x1000mm (L x AN x AL)	

Sr./Sra.con DNI

Se le ha hecho entrega del manual de montaje y ha recibido la formación necesaria para la correcta manipulación y el buen funcionamiento de la plataforma giratoria.

Para que conste,

Fecha:

Firma:

Sr./Sra.con DNI

Se le ha hecho entrega del manual de montaje y ha recibido la formación necesaria para la correcta manipulación y el buen funcionamiento de la plataforma giratoria.

Para que conste,

Fecha:

Firma: